



# Hoja de modificaciones 2

Fecha modificación:	<b>17/04/2023</b>
Orden de producción:	<b>CC-16873/4/5-AE</b>
Plazo de entrega:	<b>Finales de Marzo-Mediados Mayo</b>
Cliente:	<b>BIOSYNTEC</b>
Contacto:	<b>Chris</b>
Teléfono:	
Comercial:	<b>Josep Giribet</b>

Ud.	Denominación	Calculo Joan	Calculo Josep
1	Montar todas las tuberías en Aluminio, ninguna en Acero Carbono	<b>+217</b>	
2	Colocar un codo 90º+ 10 cm de tubo para entrar cables al armario (Cliente aporta el material)	<b>+75</b>	
3	Incorporar un acople macho-macho para tuberías hidráulicas en armario con el fin de garantizar estanqueidad. Cliente ha traído uno de muestra.	<b>+75</b>	
4	Poner un desagüe DN25 con válvula de bola en la parte trasera del interior de los armarios. Cliente ha traído las roscas. Cortar muy corto.		
5	Sacar las placas INDOX (delantera y trasera), incorporar adhesivos con el fin de facilitar la limpieza y corrosión de estas placas.		<b>-100</b>
6	Los armarios iran suspendidos con bajantes cuadrados estandard, sin la placa superior que se incorpore en las otras.		<b>Mod. 3</b>
7	La distancia del soporte rombo trasero al fondo ha de ser minimo 10 cm por temas de limpieza. Se adjunta foto.		
8	Toma de masa Ceca y broncea en el interior del armario. Se adjunta foto		
9	Incorporar SOLO UN acople para descarga en armario derecho S/M con soporte vertical. Ahorro de un acople por cisterna.		<b>-250</b>
10	No pintar el interior de los armarios. NI EL INTERIOR DE LAS PUERTAS.		<b>-100</b>
11	IMPORTANTE: los portamangueras internos NO DEBEN tocar el calderin de aire por desgaste.		
12	EJES SAF protegidos contra sal. Se han realizado unes soldaduras para los refuerzos, es importante proteger adecuadamente estas soldaduras contra sal, el cliente ha pagado un extracoste y SAF garantiza durante 10 años, si no se soluciona correctamente este punto, se va a producir oxidacion y deberemos asumir esa garantia (@David Martinez, IMPORTANTE)		<b>+200</b>
13	Pasos de tuberias en el armario, hacer correctamente los agujeros (mayorados) para incorporar valones y sellar con el minimo de silicona.		
14	Incorporar el armario para impresora en la parte delantera segun foto adjunta, en los armarios se ha suministrado la parte mecànica y las juntas de las puertas. NO PINTAR el interior, solo exterior.		
15	Los armarios han llegado con rayaduras en el interior por lo que se deberian introducir en acido para limpiar correctamente ya que no iran pintados	<b>+128</b>	



Oferta: \_\_\_\_\_

Fecha: 18/04/2023

Página 2 de 2

16	<p>Modificaciones en el circuito neumático (Jordi Segura tiene la información completa, aquí solo apunto algunos temas):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Se acepta la puesta en operación de aire comprimido cuando se activa el freno parking y abierta una de las puertas.</li> <li>- Se acepta que la activación de Trabajos en un lado de la cisterna desactive completamente el otro lado.</li> <li>- Se propone poder abrir las válvulas de fondo sin conectar la recuperación de gases en el lado derecho.</li> <li>- Hay que confirmar cual es la función de la válvula de tres vías: diferenciar API's de descarga ó diferenciar gravedad de bomba.</li> </ul>	+179	
17	<p>Selector de bomba por contador o bomba sin contador será manual. Se confirma la inclusión del inversor de la bomba para poder aspirar o impulsar con la misma bomba. CETIL confirma que entregará el primer compacto durante la semana 12. IMPORTANTE realizar fotos y mandarlas a cliente para que vea como ha quedado todo.</p>		
18	<p>Las tres opciones de descarga se realizarán mediante brida + válvula de bola + brida con agujero + MK80 que suministrará el cliente la semana 12. Hay que plantear la bomba para confirmar que habrá espacio suficiente para incorporar este tren de piezas y enviar fotos a CLIENTE.</p>	+360	
19	<p>A día de hoy ha traído armarios para DOS cisternas, la semana que viene enviará los armarios para la tercera cisterna.</p>		
20	<p>Cliente pregunta por la pieza de acero del parachoques y le explicamos que es por homologación.</p>		
21	<p>Cliente precisa CINCO juntas para el filtro de las cisternas. (Se adjunta foto). Son recambios, hay que valorar y enviarlas.</p>	+141	
22	<p>El cliente no quiere que incorporemos la varilla de medir, ni que se haga volumetría, ni el agujero en las tapes, ni nada que esté relacionado con esta medida</p>		-170
		+1.175	-420

**O. Técnica**

- Ok  
 Material stock  
 Implica mod.  
 Diseño  
 Requiere compra  
 Plazo:

**Producción**

- Implica reproceso  
 Implica parada producción

**Costes**

Precio PVP total modificación

**Comercial**

- Conf. Cliente  
 Precio que facturar al cliente

**755,00.-**

**Finanzas**

- Ok







Minimum 10 cm distance between ADR plates and tank.



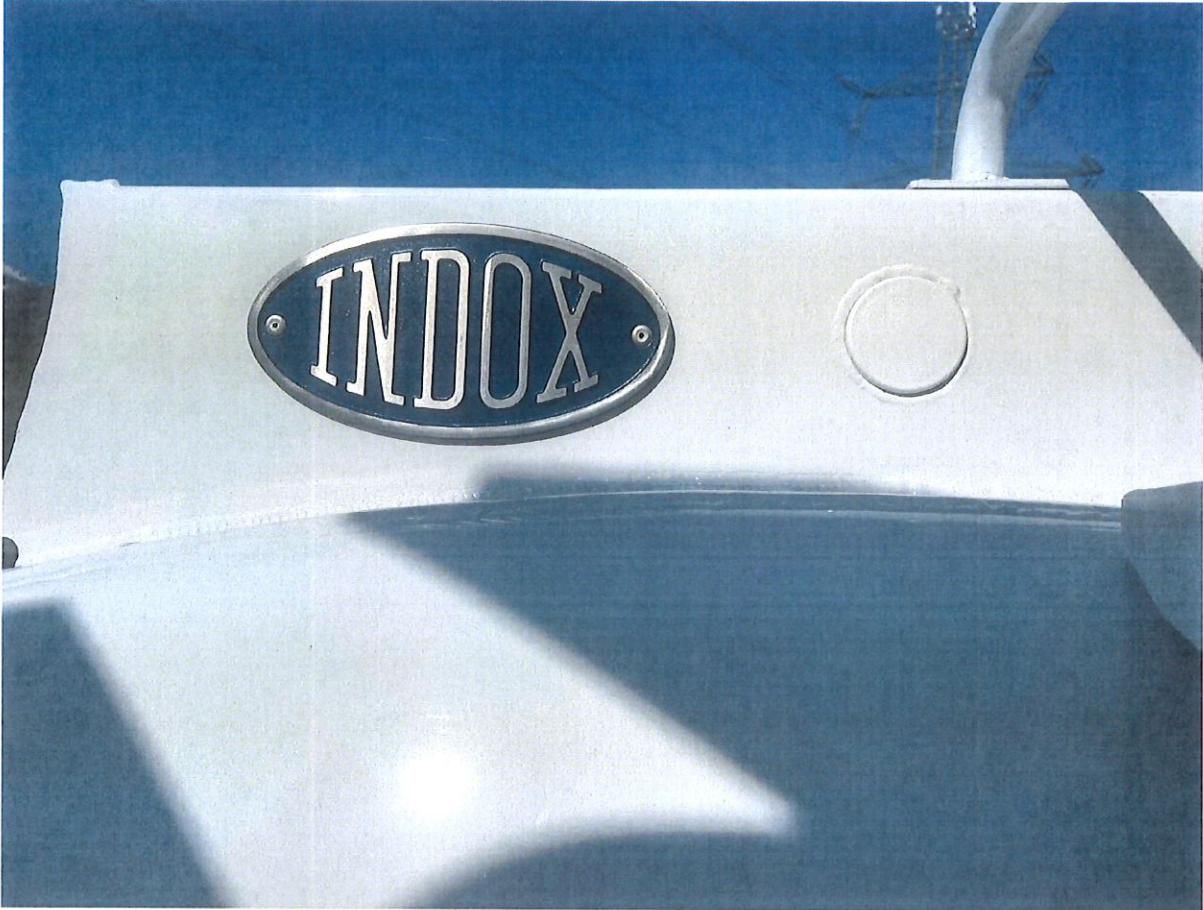


Box for printer at kingpin.





Position of Printerbox.



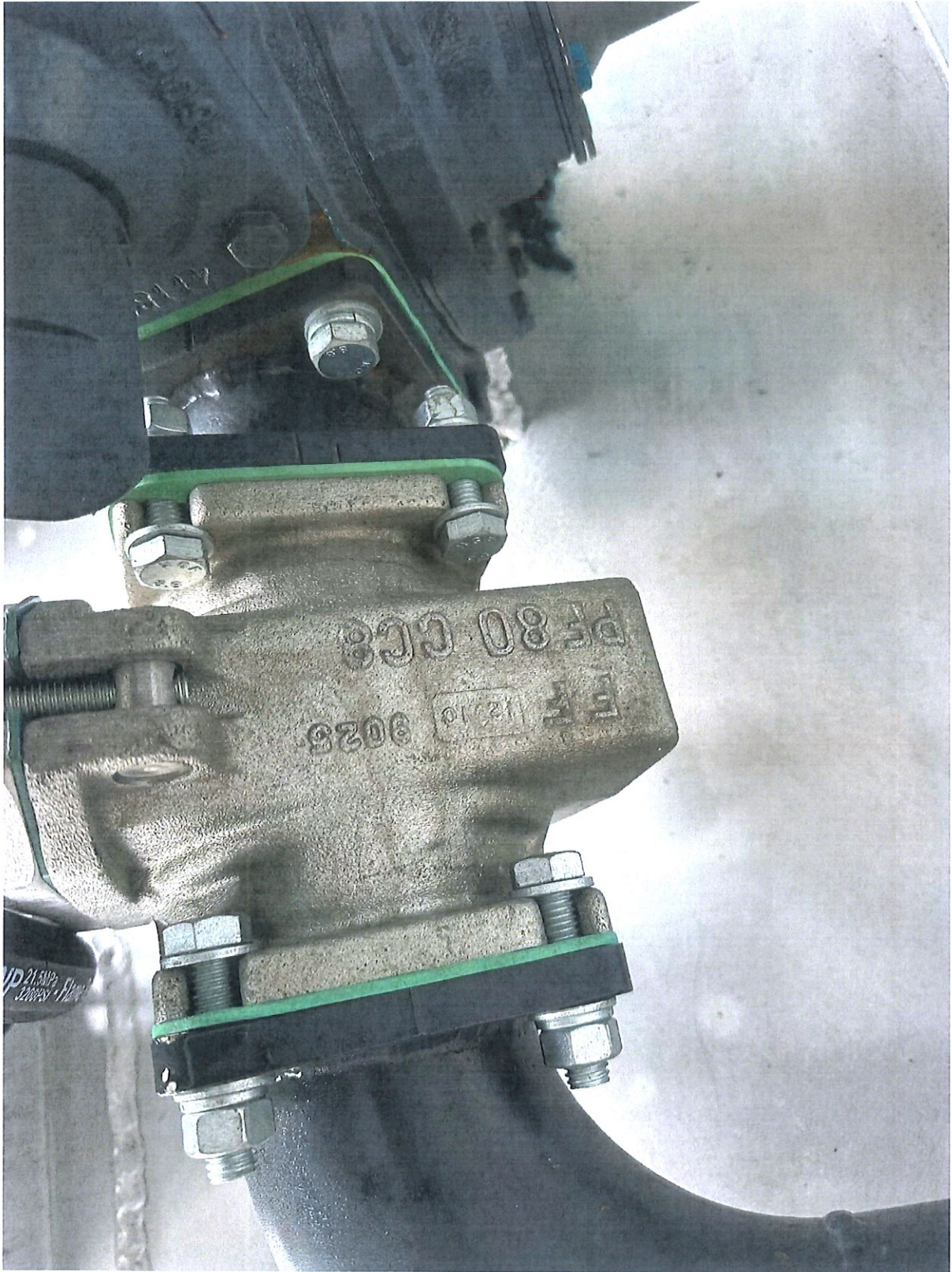
Please without this sign.





Please without this.





We need sealing for this.

5 units.