



1

INDOX ENERGY SYSTEMS

Nº DE FABRICACIÓN: DG-17013-IK
PLAZO DE ENTREGA: SEMANA 23 (JUNIO 2024)
(UNIDAD CON PENALIZACIÓN)

Offer number	231001501
Client	MEDEA(ITALGAS)
Direction	L.go Regio Parco, 11 10153 Torino (TO)
CIF	
Contact person	MIQUELE VOLPE – ALESSANDRO NEGRO
Your Ref.	SARDINIA
REMARKS	Tel. +39 011 2394527 / Mob. +39 329 9290330

1. General:

Modelo del depósito	DCH-250-050-11-E	
Diseño del depósito	HORIZONTAL doble cuerpo, aislado al vacío + perlita.	
Fluido	GNL	
Presiones	Máxima de servicio	11 bar
	Prueba hidráulica	17,16 bar
Homologación	Directiva 2014/68/UE	
Código de diseño	EN-13458	
Temperatura de diseño	-196°C...+50°C	
Material cuerpo interior	Acero inoxidable	
Material cuerpo exterior	Acero al carbono	
Capacidad geométrica	49.549 litros	
Capacidad útil al 95%	47.071 litros	
Capacidad útil al 85%	42.116 litros	
Peso en vacío	20.920 kg	
Longitud aproximada	13.450 mm	
Ancho aproximado	3.000 mm	
Altura aproximada	3.100 mm	

2. Documentación, pruebas y ensayos:

Documentación	Certificado de conformidad expedido por INDOX ENERGY SYSTEMS según sistema de calidad aprobado tipo Módulo B+D del anexo III de la Directiva 2014/68UE. Manual de instrucciones de funcionamiento con listado de repuestos. Manual de fabricación con los certificados correspondientes.
Radiografías:	Según UNE-EN ISO 17636-1. 100% Lineales, 100% Cruces y 25% circulares.
Pruebas y ensayos:	Requeridos según homologación y código de diseño: Prueba hidráulica, testigos de fabricación, certificado de limpieza del cuerpo interior, etc.
Entidad de inspección:	Bureau Veritas Spain
Certificado aprobación del Sistema de calidad:	CE-0056-PED-D-XSY 001-22-ESP-rev-A expedido por Bureau Veritas NB0056

3. Equipamiento de servicio

Tipo de equipamiento de servicio	INDOX válvulas estándar, Herose SW cuerpo inox + tapa bronce tipo 01321
Tipo de válvulas criogénicas.	Válvulas de globo HEROSE
Línea economizadora	No incluida
Línea de vaporizador de puesta a presión. Caudal según modelo de depósito	
Filtro y regulador instalado en la línea del vaporizador	
Conjunto de doble válvula en carga/descarga fase líquida/gas	
Montar válvula anti-retorno previo a la brida de descarga (ver P&ID).	
Línea de ebullición de gas (BOG):	Válvula manual + válvula neumática + transmisor de presión. Línea acabada en brida DN40 (ver P&ID)
Línea de venteo:	Venteo (en la atmósfera) aguas abajo de todas las válvulas de seguridad y salida del tubo de venteo a una altura de 1 m por encima de cualquier equipo. Dejar manguito en tubo de venteo para el cliente roscar sonda de temperatura. (ver P&ID)
Máximo llenado conducido a venteo	
Caja de conexión eléctrica	Todos los cables están en una caja de conexión, igual últimas unidades entregadas (ver P&ID)
Sistema actuador para las válvulas	Incluye sistema neumático para la actuación de dos válvulas neumáticas con un único punto de conexión al que se suministra el aire comprimido (ver P&ID)
Válvulas de seguridad ajustadas según código. Conectado a la tubería de ventilación.	
Pernos de anclaje y placa de puesta a tierra incluidos	
Válvula deadman línea máximo de llenado	
Válvula deadman para bypass de venteo	

El diagrama de equipamiento de servicio e instrumentación se adjunta.



4. Instrumentación

Transmisor de presión en línea BOG	ABB
<input checked="" type="checkbox"/> Transmisor de nivel y presión	SAMSON MEDIA 7
Toma de medición de vacío tipo	TELEDYNE
Transmisor de temperatura	DTS

5. Accesorios.

Tejadillo para ubicar correctamente la instrumentación.

Vinilo con el diagrama de funcionamiento del equipamiento de servicio.

Vinilos indicando las correctas posiciones de estiva e izado para el transporte y colocación del depósito.

6. Acabados

Interior propio del acero inoxidable.

Limpieza según código de diseño.

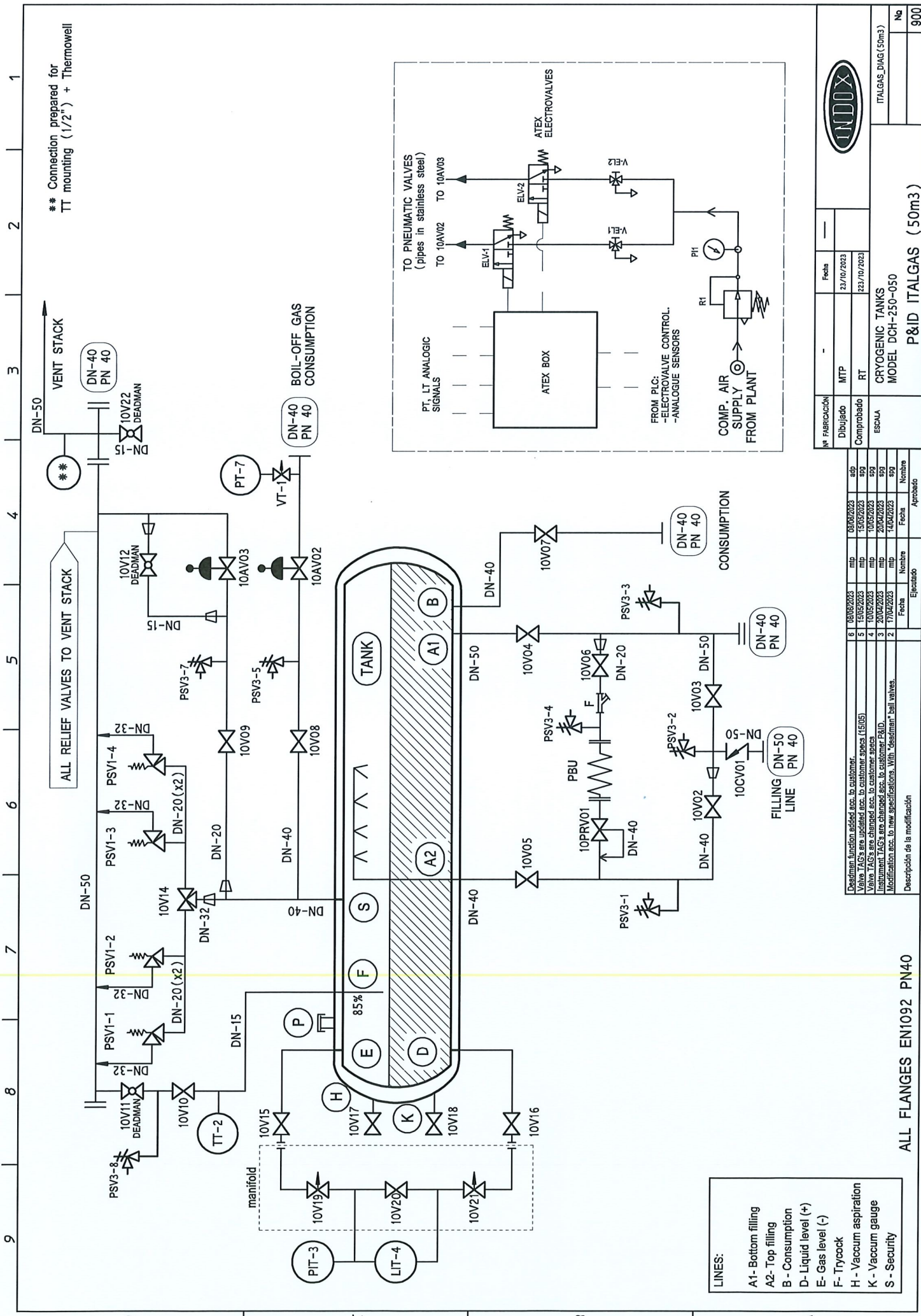
Exterior

Pintado de color blanco RAL 9016.

Rotulación NO INCLUIDA

REVESTIMIENTO DE PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS: Los soportes de los tanques tendrán una resistencia a la radiación térmica del fuego cercano equivalente a 12,5 kW/m² durante no menos de 1 hora.

PUESTA EN FRIO EN CERDEÑA INCLUIDO



** Connection prepared for TT mounting (1/2") + Thermowell

ALL RELIEF VALVES TO VENT STACK

- LINES:
- A1- Bottom filling
 - A2- Top filling
 - B - Consumption
 - D- Liquid level (+)
 - E- Gas level (-)
 - F- Trycock
 - H - Vacuum aspiration
 - K - Vacuum gauge
 - S - Security

INDOX	
Nº FABRICACIÓN	MTP
Dibujado	RT
Comprobado	ESCALA
Fecha	23/10/2023
Fecha	22/10/2023
CRYOGENIC TANKS	
MODEL DCH-250-050	
P&ID ITALGAS (50m3)	
ITALGAS_DIAG (50m3)	
No	900

Ejecutado		Aprobado	
Fecha	Nombre	Fecha	Nombre
08/08/2023	mip	08/08/2023	asp
18/05/2023	mip	18/05/2023	asp
10/05/2023	mip	10/05/2023	asp
20/02/2023	mip	20/02/2023	asp
14/04/2023	mip	14/04/2023	asp
17/04/2023	mip	17/04/2023	asp

Deadman function added acc. to customer.
 Valve TAG's are updated acc. to customer specs (15/05)
 Valve TAG's are changed acc. to customer specs
 Instrument TAG's are changed acc. to customer P&ID.
 Identification acc. to new specifications. With "Deadman" ball valves.

ALL FLANGES EN1092 PN40

CONSUMPTION

FILLING LINE (DN-50 PN 40)

CONSUMPTION

FROM PLC:
-ELECTROVALVE CONTROL.
-ANALOGUE SENSORS

TO PNEUMATIC VALVES
(pipes in stainless steel)

VENT STACK
DN-50
10V22 DEADMAN
DN-40 PN 40

BOIL-OFF GAS CONSUMPTION
DN-40 PN 40
VT-1

1 2 3 4 5 6 7 8 9

D

C

B

A