

  
25-03-2024



## INDOX ENERGY SYSTEMS

Nº FABRICACION CE-17044-T

PLAZO ENTREGA 60 DIAS HÁBILES DESDE LA RECEPCION AUTO BASTIDOR

---

<b>Oferta</b>	240200501
<b>Cliente</b>	Eliseo Espert, S.L.
<b>Domicilio</b>	Carlet (Valencia)
<b>NIF</b>	
<b>A la atención de</b>	Isaías
<b>Teléfono</b>	

---



## 1) General:

Tipo	Cisterna distribución de carburantes
Uso	Para el transporte ADR clase 3
Sección transversal	<b>Elíptica ovalada</b>
Código Diseño	EN-13094.
Reglamentación	ADR 2023, Clase 3 código LGBF.
Material	Aleación aluminio tipo 5186NG S/EN 10204 3.1B.
Rompeolas	Cada 7500 litros según requisitos ADR.
Capacidad nominal (+ 4% cámara)	<b>8.000 lts</b>
Número de compartimentos	<b>TRES</b>
Capacidad nominal compartimentos	<b>(3.000/2.000/3.000)</b>
Espesor del depósito	Según requisitos de ADR.
Temperatura de diseño	-40 °C ... +50°C.
Presión máxima de servicio	0,20 kg/cm <sup>2</sup>
Presión de prueba	0,50 kg/cm <sup>2</sup>

## 2) Documentación, pruebas y ensayos:

Documentación	Manual de instrucciones de funcionamiento con listado de repuestos Ficha técnica de características para su matriculación Certificado de fabricación Certificado de calibración Acta de conformidad del prototipo expedida por una E.C.A. Certificados de garantías de nuestro fabricado y accesorios
Depósito:	Inspección rayos X, según EN-13094
Pruebas y ensayos:	Requeridos según ADR: Prueba hidráulica, Certificado calibración volumétrica, Verificación primitiva, Certificado de modelo del equipo montado, Certificado de extintores, ...
Entidad de inspección:	Bureau Veritas España.
Calibración:	<b>Válvulas totalmente cerradas</b>

*Nota: Las calibraciones de las cisternas se realizarán en nuestro laboratorio de calibraciones, con procedimientos propios y mediante la utilización de depósitos calibrados por el Centro Español de Metrología (C.E.M.)*



3) Equipamiento de servicio, sistema API RP1004 & COV 94/63/CE

Tipo carga superior

UNA/Comp. Boca de Hombre DN500 según reglamentación ADR, API RP1004 & UNE-EN 13314

UNA/Comp. Válvula de seguridad interna, según UNE-EN 14595

UNO/Comp. Tapón guía calibre con diafragma con sección rectangular, solo permitir el paso de la varilla.

UNA/Comp. Válvula de fondo 4" accionamiento neumático según EN-13308

UNA/Comp. Tubería carga/descarga de 3" en aluminio

Conjunto colector **manual con válvula de corte antes de bomba y** con salida a válvula de bola de 3" con acoplamiento MK-80

**Otros elementos incluidos:**

- UNO/Comp. Indicadores rotativos de producto.
- UNO/Comp. Adhesivos con número de compartimiento y capacidad en litros.
- Sistema control TAG-CLH Modelo MONTREL: **INSTALACION TAG, (Cliente Suministras los TAGS)**
- UNO/Comp. Indicador óptico EQUIPTANK de válvula de fondo

**Observaciones:**

**SIN CARGA CLH**





#### 4) Vehículo

**Nota:** La cisterna irá montada sobre auto bastidor aportado por **el cliente**:

Marca	Volvo
Modelo	FL 42R812 Suspensión neumática
Distancia entre ejes	3.250 Mm <b>(2 ejes)</b>
Concesionario	Automoción Rubio
Persona de contacto	Joaquín Frau
Teléfono de contacto	659960115
Correo de la Persona	
Guardabarros	Individuales de PVC con soportes y faldón de goma en el último

- Conjunto faldón en parachoques trasero
- Protecciones laterales para ciclistas fija de aluminio
- Señal acústica de marcha atrás

Conjunto parachoques trasero, suministrado por la propia marca del vehículo.

**Nota:** Dicho camión nos será entregado acondicionado para el transporte de mercancías peligrosas cumpliendo con el reglamento ECE 105 Serie 6 según está establecido en el punto 9.1.2.2. del capítulo de ADR 2019. Sólo se aceptarán vehículos con reglamento ECE 105 Serie 5 si la fecha de emisión de la tarjeta ITV, tipo C es anterior a 01/04/2018. Deberá cumplir con la normativa de emisiones EURO que esté en vigor.

**El auto bastidor** tiene que ser entregado con parachoques posterior homologado según reglamento 58, serie 3. En caso de que no se cumpla, se debe aportar inclusión del vehículo en un listado de fin de serie. Además el lateral derecho despejado si va armario entre ejes y el lateral izquierdo llevará protección ciclistas.

**El vehículo base deberá cumplir los requisitos para la normativa CLH.**

El camión debe entregarse preparado para quedar inmovilizado cuando se cumplan todas las siguientes condiciones:

- Señal neumática del carrocerero (conmutación contacto (NA/NC) al llegar aire al presostato que instalará Indox en el tablero de fusibles del camión)
- Camión desfrenado (freno parking)
- Velocidad del vehículo inferior a 6 km/h (para no activarse en circulación)

Es recomendable activar un aviso óptico (por ejemplo, de portón abierto) y sonoro en cabina

El concesionario debe dejar un par de cables bien identificados en la zona del tablero de fusibles donde INDOX conectará el contacto del presostato. Sino están disponibles estos cables deberá ser el concesionario quien los conecte al presostato una vez entregada la cisterna.

La forma de inmovilización dependerá de cada fabricante (no dejar quitar el freno parking o el punto muerto, parar el vehículo, ...)



## 5) Accesorios

- Bandeja longitudinal superior según EN-13094 con tubos de drenaje y con pintura antideslizante
- Barandilla plegable de acero inoxidable de 1.000 mm de altura en lateral **derecho** bandeja. Con accionamiento **Manual** desde parte superior de la cisterna.
- Interlock para inmovilizar vehículo con barandilla levantada.
- Escalera de acceso al domo superior de **aluminio** con peldaños antideslizantes en **trasera lateral derecho S M**
- UNO** Porta mangueras de **PVC Ø 160**, longitud admisible cisterna, con desagües grifos de drenaje y tapa de y ubicados en **lateral izquierdo**
- **UNO** Extintores de 9 kg clase 34<sup>a</sup>/144B con armario de PVC + **UNO extintor de 3Kg (Normativa ADR)**
- **UN** Cajón de herramientas de PVC
- **DOS** Calzo de plástico de 200 mm de ancho con soporte atornillado al bastidor
- **DOS** Soporte placa numeración producto con placa (2). 30/1202
- **Ninguno** soporte placa rombo ubicado en parte trasera
- **TRES** adhesivos romboidales de peligro clase 3
- **TRES** adhesivos romboidales de Medio Ambiente.
- **UN** filtro regulador y lubricador para aire.
- Emblema INDOX en la parte trasera superior cisterna
- Conjunto de **Cunas y Apoyos** de Cisterna para ubicación de la misma al auto bastidor.

Depósito de agua de 30 litros en PVC con jabonera

Triángulo de vehículo en descarga

- PRIMER** Pulsador de paro de emergencia
- Conjunto de conos de señalización + (4) Conos**
- KIT** antiderrame completo (obturador, cubo y pala)

**TRES** tomas de tierra de latón



**6) Equipos de suministro**

Equipo de 400 l/m ubicado en **armario capilla, con puerta ABATIBLE y una luz interior armario descargas**

Grupo de bombeo y medida de **Medición y Ttes.**

Filtro bomba y refrigerador de aceite en la entrada

Bomba auto aspirante **SAMPI de de 2,5"**

Contador SAMPI **M7 (equipos 400l/m)** con **cabezal mecánico** con selector devanadera19

Predeterminador

Filtro separador de gases y válvula **AIRCHECK**

Impresora de Tickets

**PRIMERA Devanadera Medición y Ttes. radial situada entre cabina y cisterna**

Con rodillos de ayudas de mangueras y bandeja con desagües.

Manguera de Ø interior **25Mm** de **60** metros

Boquerel Auto matico **ZVA.25** + Soportes en ambos lados de la devanadera Radial.

**SEGUNDA Devanadera Medición y Ttes. axial situada en armario capilla**

Con rodillos de ayudas de mangueras y bandeja con desagües.

Manguera de Ø interior **38Mm** de **20** metros

Boquerel **ZV 400.1** con soporte

Conjunto de caños boquerel **Zr.25,32,38** + Soporte

**Observaciones:**

**CAUDALES ENTREGADOS:**

	<b>Equipo de 400 l/m</b>	
Caudal nominal equipo		<b>400</b> litros/minuto
Caudal descarga en boquerel de:	<b>25 Ø</b>	<b>80</b> litros/minuto
Caudal descarga en boquerel de:	<b>38 Ø</b>	<b>280</b> litros/minuto





## 7) Circuito hidráulico

---

**Nota:** la toma de fuerza tiene que venir montada en el auto bastidor, con salida para eje estriado compacto con bomba hidráulica

Bomba hidráulica

Depósito de aceite con filtro y tapón

Motor hidráulico accionamiento bomba de gasoil

Motor hidráulico accionamiento enrollador manguera

Manómetro indicador de presión circuito hidráulico

Válvula de seguridad

Distribuidor hidráulico accionamiento bomba tipo pomo

**DOS + UNO** Distribuidor hidráulico accionamiento enrollador tipo palanca 3 posiciones circuito hidráulico, latiguillos, racores, etc. En cada una de las devanaderas Radiales.

OBSERVACIONES. **(EQUIPOS NO INCLUIDOS EN LA PRESENTE OFERTA)**

## 8) Acabados

---

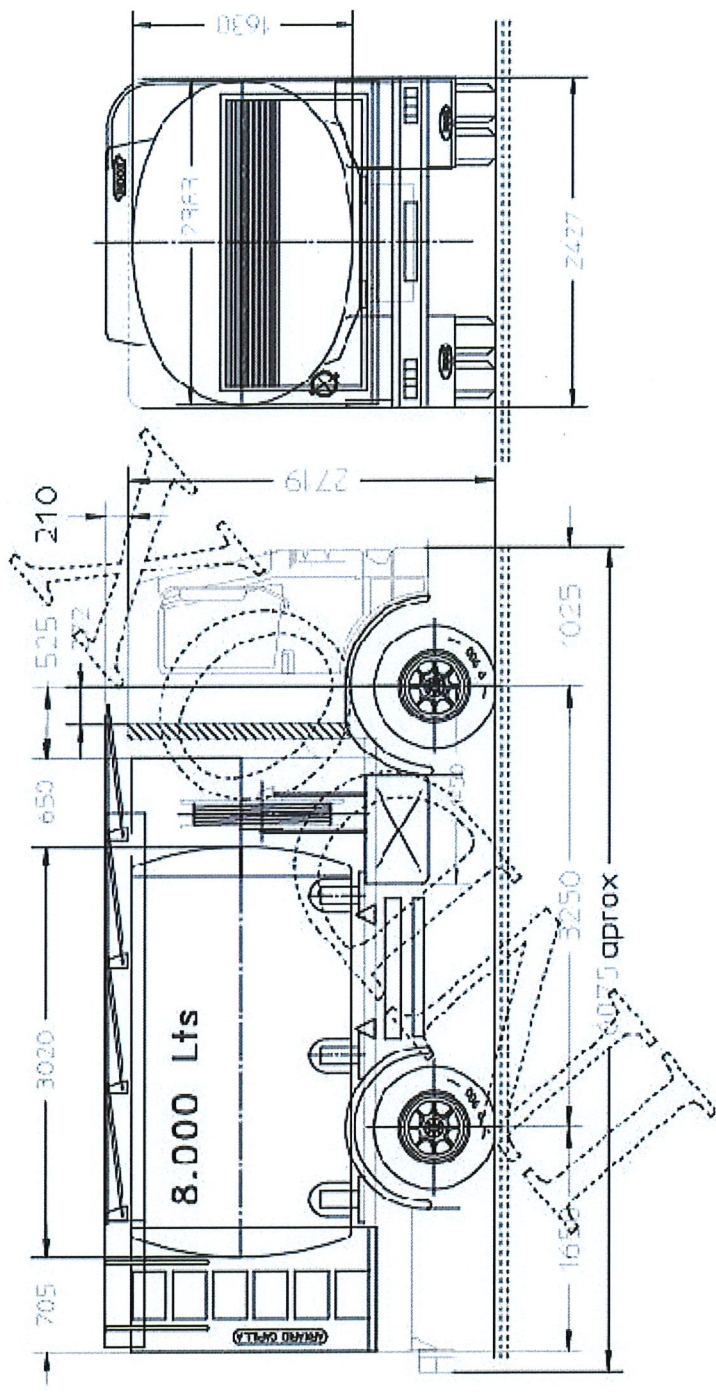
### Interior propio del aluminio

#### Exterior

- Cuerpo pintado de color blanco RAL 9016
- Bastidor pintado de color **origen bastidor**
- Adhesivo reflectante vehículo señal V-23.
- Adhesivo de tara y MMA. Razón social por indicar:

Rotulación. **NO INCLUIDA en la Presente Oferta**

6 5 4 3 2 1



LA OFICINA TECNICA DE INDOX SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR LA POSICION O DISEÑO DE LOS ACCESORIOS MONTADOS EN EL VEHICULO SIN PREVIO AVISO. MEDIDAS APROXIMADAS. DATOS GENERICOS. PLANO APTO ÚNICAMENTE PARA USO COMERCIAL.

CONFIRME SR. CUENTE:



LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO ES DE LA PROPIEDAD DE: INDOX ENERGY SYSTEMS S.L. NO ESTA PERMITIDO REALIZAR COPIAS O DIVULGAR A NINGUNA TERCERA PARTE SIN EL PERMISO ESCRITO DE: INDOX ENERGY SYSTEMS S.L.

TOLERANCIAS DIMENSIONALS SEGONS NORMA DIN 7168

Descripción de la modificación		Fecha	Elaborado	Revisado	Revisado
Nº fabricación	CE-ESTUDIO -T	Fecha	Nº piezas	Material	
Dibujado	escude	2024/02/29		ALUMINIO	
Comprobado					
ESCALA	TRITON:		02400EST - 1		
150	VOLVO FL42-12T DE/E: 3250MM NO CLH		SITUACION EF163		
	CIST:3000Lts/3/2/3/1eq/00 RAD-CAP		Núm. de serie		
			Núm. de pieza		
			8		



F. dls:



